

## トランジショナルプライマー

### ● 製品番号及び容量

11122	4.6Kg
11322	23.0Kg

### ● ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆

### ● 特 長

◆ 有害で悪臭のする化学物質を使用しない超微臭の多用途の最高級プライマーです。特に旧塗膜が油性ペイントで塗装されている素地に水性塗料を塗装するための架橋材として最も有効です。

◆ 適切に塗装されれば、緻密で効果的なフィルムを形成して、有害物質の放散だけでなく、下地から染み出す様々な水溶性ステインのブロッカーとしても有効です。

◆ 木部だけでなく、各種の壁用ボード類、天井、スタッコ、耐火煉瓦、壁紙面、モルタル・コンクリート面など、様々な下地の調整用として有効で超安全な水性プライマーです。

◆ ナノテクノロジーを駆使した樹脂分子構造で、強い浸透性を持たせて物理的な密着性を上げ、高い密着性を発揮します。

◆ 超低 VOC 塗料であり、臭いが低く作業にも負担が少なく、乾燥すればほぼ無臭になり、居住者にも負担が少ない塗料です。

◆ 下地からの有害ガスの放散と、シンク効果を低減し室内空気汚染を最小限にします。化学物質過敏症の人々にも安全で安心なプライマーで多くの実績と、中立第三者認証機関 SCS の小型チャンバーを使用した質量分析試験でも有害化学物質の放散が世界のどの基準に比べても低いことが認証されています。

### ● 塗 装 条 件

塗装方法	刷毛	ローラー	スプレー
希釈率(%)	0~30		0~40
希釈剤	上 水		
標準塗布量 Kg/m2/回	0.11~ 0.12	0.13~ 0.15	0.25~ 0.35

- スプレー塗装はLVLVの想定量です。
- 希釈率、標準塗布量は個々の条件で異なります。

### ● 乾燥時間／塗装間隔

乾燥時間	指触	10分~20分
	指圧	20分~30分
塗装間隔	2時間／最長7日間	

- 乾燥時間は常温での目安であり、塗装時の温度と湿度により異なります。
- 重ね塗りに長時間置いた場合には、表面の埃や汚れを確実に取り除いてから行います。

### ● 塗装方法及び注意事項

◆ 刷毛、ローラー、スプレーで塗装できます。

◆ 旧塗膜が油性の場合には、可能であればサンダーをかけて面荒らしをすることが更に密着性を上げ、耐久性が上がります。

◆ 木部の節の部分は、ヤニや水溶性のタンニン類が浮き上がりやすい部分ですから、トランジショナルプライマーを水で希釈したものでは、それが乾燥する前に染み出しを防ぐことができませんから、無希釈した物を薄く複数回に分けて塗装することが有効です。

◆ 隠蔽力が高いプライマーですが、旧塗膜が濃色の場合、更に隠蔽力を上げるため調色することができます。

◆ ナイロン製の水性塗料用刷毛を使用し獣毛刷毛は使用しないこと。

◆ スプレーは 17/100~21/1000 のチップを使用し 30 メッシュの高圧フィルターを使用してください。

◆ 気温が 8℃以下、塗料温度が 5℃以下になる日や、湿度が 85%以上になるような日には塗装を避けてください。

◆ 塗装中や塗装後 3 日間は換気を十分に取って乾燥を促進してください。水性塗料に含まれる水分で塗装空間が飽和水蒸気量になると、水性塗料は乾燥しません。

◆ 使用した塗装具は、塗料が乾燥する前に水道水で洗浄し、陰干してください。

エイ・エフ・エム ジャパン株式会社

〒501-6331 岐阜県羽島市堀津町横手3丁目18-2  
info@afm-j.com <http://www.afm-j.com>