

## ポリウレシール BP・サデン

### ● 製品番号及び容量

50186	3.8Kg
50386	19.0Kg

### ● ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆

### ● 特 長

◆ シルキーな落ち着いたツヤの仕上がり、樹脂含有分が非常に多く、耐磨耗性の高い水生ウレタン塗料です。

◆ 比重の軽いツヤ消し顔料を使用していますから顔料が塗装表面に凝集し、滑り易くなります。フローリングに使用した場合、滑り止め効果の高いセーフコートナチュラルズ水性ワックスを必ず併用してください。

◆ 金属、製作家具、適切な処理をされたコンクリート、門扉など、多用途の水生ウレタンです。

◆ レベリング特性に優れ、平滑度の高い仕上がりが得られます。

◆ 超低 VOC 塗料であり、臭いが低く作業者にも負担が少なく、乾燥すればほぼ無臭になり、居住者にも負担が少ない塗料です。

◆ 下地からの有害ガスの放散と、シンク効果を低減し室内空気汚染を最小限にします。化学物質過敏症の人々にも安全で安心なトップコートで多くの実績と中立第三者認証機関 SCS の小型チャンバーを使用した質量分析試験でも有害化学物質の放散が世界のどの基準に比べても低いことが認証されています。

### ● 塗 装 条 件

塗装方法	刷毛	スプレー
希釈率(%)	0~5	0~10
希釈剤	上 水	
標準塗布量 Kg/m <sup>2</sup> /回	0.04~0.05	0.10~0.15

- スプレー塗装は LPLV 塗装の想定量です。
- 希釈率、標準塗布量は個々の条件により異なります。希釈率は塗料の乾燥時間で調整します。

### ● 乾燥時間／塗装間隔

乾燥時間	指触	10分~20分
	指圧	20分~30分
塗装間隔	2時間/最長7日間	

- 乾燥時間は常温での目安であり、塗装時の温度と湿度により異なります。
- 重ね塗りに長時間置いた場合には、表面の埃や汚れを確実に取り除いてから行います。

### 塗装方法及び注意事項

◆ 刷毛、スプレーで塗装できます。ローラーは泡噛みが発生し、原則的に不適です。

◆ つや消し顔料が塗料上部で固まっている場合は小さな気泡が混入しないようゆっくり時間を掛けて攪拌してください。

◆ 木部で針葉樹のようなヤニや樹脂分の多い素材には専用のシーラー、ロックインサンディングシーラーを素地調整に使用してください。塗装後のヤニやタンニンなどの水溶性ステインの浮きだしを防止します。

◆ 重ね塗りする前に必ず足付けサンディングを施し、密着性を上げてください。出た研磨粉は確実に取り除いてください。

◆ 金属の場合は、錆や油分、ホコリを確実に取り除いてから塗装してください。

◆ 流動性の高い塗料ですが、刷毛目が目立つ場合は水で希釈し、乾燥時間を調整して流動性をあげてください。

◆ ナイロン製の水性塗料用刷毛を使用し獣毛刷毛は使用しないこと。

◆ スプレーは.015 のチップか、それより小さいものを使用してください。

◆ 気温が 8℃以下、塗料温度が 5℃以下になる日や、湿度が 85%以上になるような日には塗装を避けてください。

◆ 塗装中や塗装後 3 日間は換気を十分に取って乾燥を促進してください。水性塗料に含まれる水分で塗装空間が飽和水蒸気量になると、水性塗料は乾燥しません。

◆ 使用した塗装具は、塗料が乾燥する前に水道水で洗浄し、陰干してください。

エイ・エフ・エム ジャパン株式会社

〒501-8631 岐阜県羽島市堀津町横手3丁目 18-2  
[info@agm-j.com](mailto:info@agm-j.com) <http://www.afm-j.com>