

ニューウォールボード HPV

● 製品番号及び容量

10118	5, 4Kg
10318	27. 0Kg

● ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆

● 特 長

◆ 内装間仕切りボード、コンクリート、モルタル面など、多孔質で仕上げ塗料の吸い込みが激しい素材の表面改質に最適な下塗りプライマーです。

◆ 最近製造されるボード類にはリサイクルペーパーが多用されるようになり表面が強い酸性を示し、仕上げ塗料に塗装後様々な問題を発生させます。これらの問題を解決できる世界で初めてのワンコートプライマーです。

◆ 最大40%までの水で希釈できる極めて経済的な塗料です。乾燥が速く塗料自体が臭いが低く、作業者に負担が少なく、乾燥すれば殆ど無臭になり居住者にも優しいプライマーです。

◆ 下地からの有害ガスの放散と、シンク効果を低減し室内空気汚染を最小限にします。化学物質過敏症の人々にも安全で安心なプライマーで、多くの実績と中立第三者認証機関 SCS の小型チャンバーを使用した質量分析試験でも有害化学物質の放散が世界のどの基準に比べても低いことが認証されています。

● 塗 装 条 件

塗装方法	刷毛	ローラー	スプレー
希釈率(%)	0~30		0~40
希釈剤	上 水		
標準塗布量 Kg/m2/回	0.08~ 0.10	0.10~ 0.12	0.24~ 0.30

- スプレー塗装は LPLV 塗装の想定量です。
- 希釈率、標準塗布量は個々の条件により異なります。
- 希釈率は、素材の多孔質性により調整します。

● 乾燥時間／塗装間隔

乾燥時間	指触	20分~1時間
	指圧	30分~2時間
塗装間隔	4時間/最長7日間	

- 乾燥時間は常温での目安であり、素材の多孔質性により異なります。
- 重ね塗りに長時間置いた場合には、表面の埃や汚れを確実に取り除いてから行います。

● 塗装方法及び注意事項

◆ 刷毛、ローラー、スプレーで塗装できます。

◆ 樹脂と粘土などの体質顔料の含有が高い塗料ですから、使用前には電動ミキサーなどにより塊が無くなるまで十分に攪拌してから、適切な量の水で希釈してください。

◆ 希釈率は、素材の多孔質性により調整します。薄め過ぎは充填性を極端に阻害しますから、特に注意をしてください。

◆ ナイロン製の水性塗料用刷毛を使用し獣毛刷毛は使用しないこと。ローラーはナイロン製中短毛を使用してください。

◆ スプレーは 17/1000~21/1000 のチップを使用し、30メッシュの高圧用フィルターを必ず使用してください。

◆ 気温が 8℃以下、塗料温度が 5℃以下になる日や、湿度が 85%以上になるような日には塗装を避けてください。

◆ 塗装中や塗装後 3 日間は換気を十分に取って乾燥を促進してください。水性塗料に含まれる水分で塗装空間が飽和水蒸気量になると、水性塗料は乾燥しません。

◆ 使用した塗装具は、塗料が乾燥する前に水道水で洗浄し、陰干してください。

エイ・エフ・エム ジャパン株式会社
〒501-6331 岐阜県羽島市堀津町横手3丁目18-2
info@afm-j.com <http://www.afm-j.com>