

エクステリアサテンペイント

● 製品番号及び容量

90105	4.8Kg
90305	24.0Kg

● ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆

● 特 長

- ◆ 高性能で乾燥が速い外装用ペイントです。
- ◆ 5～6分艶の仕上がりが得られます。
- ◆ 汚れにくく、特に耐候性の高い外装専用ペイントです。外装ペイントでも、ホルムアルデヒドを含まないのは当然で、アンモニア、結晶質シリカ、エチレングリコールなどの有害物質は一切含まれていません。
- ◆ 木製、スタッコ、レンガ、適切に処理された金属やコンクリートなど、あらゆる外装面に使用できます。
- ◆ 超低 VOC 塗料であり、臭いが低く作業者にも負担が少なく、乾燥すればほぼ無臭になり、居住者にも負担が少ない塗料です。特に、外装塗装時に必ず問題になる、近隣からの臭いのクレームに対しても心配ありません。
- ◆ 揮発して大気中のNoxとも反応しない原材料を使用し、自然環境にも十分配慮されています。化学物質過敏症の人々にも安全で安心な外装ペイントで多くの実績と、中立第三者認証機関 SCS の小型チャンバーを使用した質量分析試験でも有害化学物質の放散が世界のどの基準に比べても低いことが認証されています。

● 塗 装 条 件

塗装方法	刷毛	ローラー	スプレー
希釈率(%)	0～10		0～15
希釈剤	上 水		
準塗布量 Kg/m2/回	0.09～ 0.10	0.11～ 0.12	0.20～ 0.30

- スプレーはLVLPPの想定量です。
- 希釈率、標準塗布量は個々の条件で異なります。

● 乾燥時間／塗装間隔

乾燥時間	指触	10分～20分
	指圧	20分～30分
塗装間隔	6時間／最長7日間	

- 乾燥時間は常温での目安であり、塗装時の温度と湿度により異なります。
- 重ね塗りに長時間置いた場合には、表面の埃や汚れを確実に取り除いてから行います。

● 塗装方法及び注意事項

- ◆ 刷毛、ローラー、スプレーで塗装できます。
- ◆ 最良の仕上げは、新設でも改修でも素地調整を適切に施され、プライマーを1回とエクステリアサテンペイント2回の塗装が推奨です。
- ◆ 最良の性能を得るためには、必ず、素地に合わせたセーフコートプライマーを使用してください。
- ◆ 調色はメーカー指定の VOC フリー顔料を使用してください。AFM カラー番号、あるいは日本塗料工業会カラー番号で調色いたします。淡彩色から水性塗料では出にくかった超濃色まで調色できます。
- ◆ 水で薄め過ぎは、塗料性能を著しく低下させ、仕上げペイントの隠蔽力も極端に低下させます。却って2回以上の塗装回数が必要になり不経済です。薄め過ぎには最大の注意をしてください。
- ◆ ナイロン製の水性塗料用刷毛を使用し獣毛刷毛は使用しないこと。
- ◆ ローラーはナイロン製中短毛を使用してください。
- ◆ スプレーは 15/100～17/1000 のチップを使用し60メッシュの高圧フィルターを使用してください。
- ◆ 気温が8℃以下、塗料温度が5℃以下になる日や、湿度が85%以上になるような日には塗装を避けてください。
- ◆ 塗装後24時間以内に雨や濃霧などが予想される場合は塗装を避けてください。
- ◆ 使用した塗装具は、塗料が乾燥する前に水道水で洗浄し、陰干してください。

エイ・エフ・エム ジャパン株式会社

〒501-6331 岐阜県羽島市堀津町横手3丁目18-2
info@afm-j.com <http://www.afm-j.com>